

# ПОЛИМЕРНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ



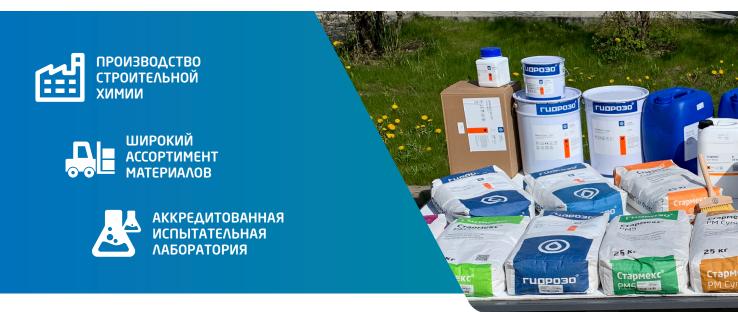




## Содержание

Название	
О компании	4
Виды покрытий	6
Области применения	7
Сравнение материалов	8
Рекомендации по применению	10
Ремонт и выравнивание поверхности	12
Выравнивание основания	12
Ремонт крупных дефектов	12
Ремонт трещин основания	12
Пропитки и топпинги	13
Система Маногард Топ 117	13
Система Маногард Топ 120	13
Система Маногард Топ 121	13
Система Стармекс Скрид КР	14
Система Стармекс Топ	14
Система Стармекс Топ КР	14
Пример выполненного объекта	15
Выравнивающие безусадочные высокопрочные стяжки	16
Система Стармекс Флор	16
Система Стармекс Флоу	16
Система Стармекс Флоу 30	16
Система Стармекс Левел	17
Система Стармекс Левел Лайт	17
Тонкослойные покрытия	18
Система ДенсТоп ЭП 500 Т	18
Система ДенсТоп ПУ 500 Т	18
Пример выполненного объекта	19
Система ДенсТоп ЭП 205	20
Система ДенсТоп ЭП 201	20
Пример выполненного объекта	21
Самонивелирующиеся покрытия	22
Система ДенсТоп ЭП 500	22
Пример выполненного объекта	23
Система ДенсТоп ПУ 500	24
Пример выполненного объекта	25
Система ДенсТоп ПУ СН1	26
Система ДенсТоп ПУ СН2	27
Система ДенсТоп ПУ СНЗ	28
Пример выполненного объекта	29

Противоскользящие покрытия	30
Система ДенсТоп ЭП 500 П	30
Пример выполненного объекта	31
Система ДенсТоп ПУ 500 П	32
Пример выполненного объекта	33
Покрытия пешеходных зон	34
Система ДенсТоп ЭП 500 ПЗ	34
Пример выполненного объекта	35
Система ДенсТоп ПУ 500 ПЗ	36
Пример выполненного объекта	37
Декоративные покрытия	38
Система ДенсТоп ЭП 400	38
Система ДенсТоп ЭП 400 ЗД	39
Система ДенсТоп ЭП 500 Ф	40
Пример выполненного объекта	41
Система ДенсТоп ПУ 500 Ф	42
Пример выполненного объекта	43
ДенсТоп ПУ ЛМ	44
Микротоп	45
Стармекс ФФ	46
Стармекс ФМ7 Деко	47
Полимерцементные покрытия	48
Система ДенсТоп ПМ 605 Флоу	48
Пример выполненного объекта	49
Система ДенсТоп ПМ 605 Тровел	50
Пример выполненного объекта	51
Система ДенсТоп ПМ 605 ФК	52
Пример выполненного объекта	53
Антистатические и дезактивируемые покрытия	54
Антистатические покрытия: система ДенсТоп ЭП 500 АС	54
Пример выполненного объекта	55
Антистатические покрытия: система ДенсТоп ПМ 605 Флоу АС	56
Пример выполненного объекта	57
Дезактивируемые покрытия: система Витрапокс 1600А	58
Пример выполненного объекта	59
Таблица химической стойкости покрытий	60



#### История и деятельность

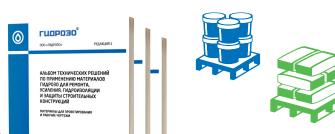
Компания 000 «Гидрозо» начала свою историю в 2003 году в роли дистрибьютора всемирно известных производителей строительной химии. За годы успешного взаимодействия с нашими партнерами при строительстве и реконструкции гражданских и промышленных объектов был накоплен огромный опыт по разработке эффективных системных решений и их успешной реализации на тысячах объектов на территории РФ и стран СНГ, что позволяет нам вот уже 20 лет разрабатывать и производить на собственных площадках инновационные строительные материалы для решения любых задач отрасли.

#### Лаборатория

В 2019 году лаборатория 000 «ГИДРОЗО подтвердила соответствие требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2019 и получила аккредитацию в области испытания бетонных и растворных смесей, вяжущих веществ и заполнителей, сухих строительных смесей, гидроизоляционных покрытий, герметиков и клеев, напольных и лакокрасочных покрытий. Наша лаборатория оснащена современным аналитическим и испытательным оборудованием ведущих мировых производителей, сотрудники имеют высокую квалификацию и регулярно принимают участие в значимых научных мероприятиях строительной отрасли.

### Сертификация и качество

Все материалы 000 «Гидрозо» отвечают мировым и российским стандартам качества, экологичности и безопасности, что подтверждается наличием соответствующих сертификатов. Наши продукты и системные решения успешно проходят испытания в ведущих профильных независимых лабораториях и научно-исследовательских центрах, таких как НИУ МГСУ, АО ЦНИИТС, СПбГАСУ, ДГТУ и др.

















#### Производство

Производственные комплексы 000 «Гидрозо» расположены в Московской и Свердловской областях.

На 5 высокотехнологичных производственных линиях выпускаются сухие строительные смеси и полимерные составы для гидроизоляции, ремонта, усиления, инъекционных работ, декоративной отделки, реставрации памятников архитектуры, устройства стяжек и наливных полов, антикоррозионной защиты, герметизации швов, модификации бетонных и растворных смесей.

В ближайшее время мы планируем нарастить свои производственные мощности, которые на данный момент распределены следующим образом.

#### География компании

Главный офис компании находится в Москве, филиалы расположены в Санкт-Петербурге, Нижнем Новгороде, Казани, Перми, Екатеринбурге, Ростове-на-Дону, Самаре, Красноярске, Республике Крым. Дилерская сеть позволяет взаимодействовать с клиентами на всей территории России и СНГ.

#### Комплексные решения

Материалы и технологии Гидрозо позволяют предлагать эффективные решения для:

- Гидроизоляции, ремонта и защиты ж/б конструкций;
- Устройства и ремонта кровель;
- Устройства и ремонта промышленных полов;
- Получение специальных бетонов с помощью добавок;
- Устройства пластовых дренажных систем;
- Водонепроницаемой отделки и защиты фасадов;
- Инъекционных работ;
- Усиления конструкций композитными системами внешнего армирования.

#### Почему именно Гидрозо?

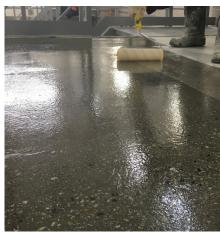
Современное оснащение производственных корпусов и лабораторий, качественное сырье, квалифицированные подрядные организации, наличие филиалов, обширная дилерская сеть и отлаженная система логистики позволяют нам оперативно реагировать на запросы наших клиентов – предлагать оптимальные комплексные решения, обеспечивать бесперебойное производство работ и достигать отличных результатов в проектах любой сложности.











Гидрозо предлагает полный спектр продукции для устройства полимерных напольных покрытий различного назначения.

В списке предлагаемой продукции эпоксидные, полиуретановые, полимерцементные покрытия, краски, грунтовки, пропитки, декоративный наполнитель и необходимое оборудование.

Наряду с отличными физико-механическими свойствами (высокой адгезией к различным основаниям, прочностью, износостойкостью, химстойкостью и т.д.) полимерные покрытия обладают широкими возможностями декорирования (колерование смолы, присыпка цветными чипсами, использование цветного наполнителя и др.).

### Классификация полимерных покрытий

Полимерные покрытия отличаются высокой износостойкостью, полностью исключают пыление бетонных оснований и защищают пол от всевозможных повреждений и разрушений вызываемых механическими, химическими и температурными воздействиями.

Полимерные покрытия различаются по следующим признакам:

- тип связующего материала;
- толщина;
- вид наполнителя;
- степень наполнения.

#### Типы связующего материала

#### Эпоксидные

Применяются в помещениях, находящихся под высокоинтенсивным воздействием механических нагрузок и различных жидкостей, в том числе, агрессивных. Они обладают большей твердостью и прочностью по сравнению с полиуретановыми, но отличаются меньшей стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам.

#### Полиуретановые

Применяются в помещениях с присутствующей вибрационной нагрузкой или подвижностью пола, особенно характерной для условий крайнего севера, при наличии абразивной нагрузки. Являются более эластичными, чем покрытия на эпоксидной основе, обладают повышенной стойкостью к ударным воздействиям, лучше работают при низких температурах, но требуют строгого соблюдения температурно-влажностных условий при укладке и хранении.

#### Полимерцементные

Применяются в закрытых помещениях или на открытых площадках, в условиях переменных температур, а также «сухих» и «влажных» процессов. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям, химическая стойкость. Температурная стойкость от -40 до +130°C (кратковременно до +150°C).



Складские и производственные предприятия



Автосервисы, гаражи и паркинги



Предприятия общепита



Пищевые производства



Офисные помещения



Торговые и выставочные помещения



Объекты энергетики



Промышленные предприятия

### Стандартные цвета полимерных покрытий



~RAL 1015







Стандартные цвета покрытий не имеют наценку за колерование.

\* На нестандартные цвета действует

\* На нестандартные цвета действует дополнительная наценка и требования к минимально возможной партии заказа. Уточнить условия изготовления других цветов по карте RAL можно у сотрудников компании.













### Стандартные цвета полимерцементных покрытий



~RAL 7035

04 ~RAL 1015





~RAL 7004



~RAL 5012





Стандартные цвета покрытий не имеют требований к наценке за колерование.

\* На нестандартные цвета действует дополнительная наценка и требования к минимально возможной партии заказа. Уточнить условия изготовления других цветов по карте RAL можно у сотрудников компании. ~ Готовые покрытия могут незна-

~ Готовые покрытия могут незначительно отличаться по цвету, т.к. указанные коды цветов палитры RAL являются ориентировочными.

			Прν	іменяі	отся в	в систе	емах г	окры	гий	
Наименование	Описание	Пропитки, топпинги	Выравнивающие	Тонкослойные	Самонивелирующиеся	Высоконаполненные	Декоративные	Антистатические	Дезактивируемые	Полимерцементные
Грунтовочные материалы										
Витрапокс 1600A Праймер	2К эпоксидный грунтовочный состав, применяемый в системе покрытия Витрапокс 1600A.								•	
ДенсТоп ПМ 600	ЗК полимерцементный грунтовочный состав, специально разработанный для применения в системах покрытий ДенсТоп ПМ 605 Тровел и ДенсТоп ПМ 605 ФК.					•				•
ДенсТоп ПМ 601	ЗК полимерцементный грунтовочный состав, специально разработанный для применения в системах покрытий ДенсТоп ПМ 605 Флоу и ДенсТоп ПМ 605 Флоу АС.				•					•
ДенсТоп ЭП 100	Универсальный 2К эпоксидный грунтовочный состав для минеральных оснований.			•	•	•	0			
ДенсТоп ЭП 104	2К предварительно наполненный эпоксидный состав для грунтования и ремонта оснований.			•	•	•	•			
ДенсТоп ЭП 105	2К эпоксидный состав на водной основе для грунтования минеральных оснований, а также защиты свежеуложенного бетона.			•	•	•	•			
ДенсТоп ЭП 105 АС	2К эпоксидный токопроводящий грунтовочный состав.							•		
ДенсТоп ЭП 106	2К эпоксидный состав для грунтования влажных и замасленных минеральных оснований.			•	•	•	•	•		
Микротоп База	Тонкослойный состав для выравнивания и подготовки поверхности для применения в системе Микротоп						•			
Основные материалы										
Витрапокс 1600А	2К эпоксидное дезактивируемое цветное покрытие, не содержащее растворителей, для устройства промышленных полов.								•	
ДенсТоп ПМ 605 Тровел	ЗК шероховатое полимерцементное покрытие с повышенной химической и температурной стойкостью.					•				•
ДенсТоп ПМ 605 ФК	ЗК шероховатое тиксотропное полимерцементное покрытие с повышенной химической и температурной стойкостью для защиты вертикальных поверхностей.					•				•
ДенсТоп ПМ 605 Флоу	ЗК самонивелирующееся полимерцементное покрытие с повышенной химической и температурной стойкостью.				•					•
ДенсТоп ПМ 605 Флоу АС	ЗК самонивелирующееся антистатическое полимерцементное покрытие с повышенной химической и температурной стойкостью.				•			•		•
ДенсТоп ПУ 500	2К полиуретановое цветное покрытие, не содержащее растворителей, для устройства промышленных полов.			•	•	•	•			
ДенсТоп ПУ 700 Шелл	2К полиуретановое водонепроницаемое покрытие для оснований с высокими механическими нагрузками.				•	•	•			
ДенсТоп ЭП 201	2К эпоксидное покрытие с высокой прочностью и износостойкостью. Подходит для нанесения на вертикальные поверхности			•		•	•			
ДенсТоп ЭП 205	2К эпоксидное покрытие на водной основе для тонкослойного нанесения. Подходит для нанесения на вертикальные поверхности			•						
ДенсТоп ЭП 400	2К прозрачный состав, благодаря которому при смешивании с наполнителем ДенсТоп Филлер, можно получить декоративное покрытие с требуемой фактурой и текстурой.					•	•			
ДенсТоп ЭП 500	2K эпоксидное цветное покрытие, не содержащее растворителей, для устройства промышленных полов.			•	•	•	•			
ДенсТоп ЭП 500 АС	2К токопроводящее цветное эпоксидное покрытие для устройства антистатических промышленных полов.				•			•		

			При	іменяк	этся е	в сист	емах г	окры	гий	
Наименование	Описание	Пропитки, топпинги	Выравнивающие	Тонкослойные	Самонивелирующиеся	Высоконаполненные	Декоративные	Антистатические	Дезактивируемые	Полимерцементные
Маногард Топ 117	1К водная химически активная жидкая пропитка, предназначенная для защиты, обеспыливания, упрочнения и герметизации бетонных полов.	•								
Маногард Топ 120	1К средство по уходу за свежеуложенным бетонным полом или упрочнителем натурального (без колеровки) цвета.	•								
Маногард Топ 121	1К средство по уходу за бетонным полом с нанесенным цветным упрочнителем.	•								
Микротоп Финиш	Тонкослойный цветной состав для создания гладкой финишной поверхности с эффектом рельефа						•			
Стармекс Левел	1К состав на цементной основе для устройства финишной стяжки пола толщиной от 3 до 30 мм.		•							
Стармекс Левел Лайт	1К состав на цементной основе с добавлением легких заполнителей для ремонта, выравнивания бетонных оснований, имеющих неровности до 100 мм. Возможность использования в системе «теплый пол».		•							
Стармекс Скрид КР	1К состав на цементной основе для упрочнения свежеуложенного бетонного пола и устройства тонкослойного покрытия по старому бетонному полу.	•								
Стармекс Топ	1К состав на цементной основе с добавлением кварцевого заполнителя для упрочнения свежеуложенного бетонного пола.	•								
Стармекс Топ КР	1К состав на цементной основе с добавлением корундового заполнителя для упрочнения свежеуложенного бетонного пола.	•								
Стармекс Флор	1К быстротвердеющий раствор для устройства стяжки пола толщиной от 20 до 150 мм.		•							
Стармекс Флоу	1К высокопрочный самонивелирующийся раствор для ремонта и выравнивания полов толщиной от 8 до 20 мм.		•		•					
Стармекс Флоу 30	1К высокопрочный самонивелирующийся раствор для ремонта и выравнивания полов толщиной от 15 до 50 мм.		•		•					
Стармекс ФФ	1К высокопрочный самонивелирующийся цветной раствор для финишного покрытия пола				•		•			
Стармекс ФМ7 Деко	1К декоративное колеруемое покрытие на минеральной основе для устройства мозаичного пола						•			
Финишные материалы										
ДенсТоп ПУ 305	2К матовый полиуретановый лак на водной основе.				•	•	•			
ДенсТоп ПУ 310	2К матовый полиуретановый лак на основе растворителей.				•	•	•			
Вспомогательные материаль	al .									
ДенсТоп Купрум	Медная самоклеющаяся лента.							•		
ДенсТоп Филлер 004	Заполнитель для устройства полимерных покрытий, изготовления ремонтных и декоративных составов. Средний размер частиц - 0,35 мм.				•	•	•			
ДенсТоп Филлер 01	Заполнитель для устройства полимерных покрытий, изготовления ремонтных и декоративных составов. Средний размер частиц - 1,0 мм.				•	•	•			
ДенсТоп Филлер Колор	Цветной заполнитель для устройства полимерных покрытий, изготовления ремонтных и декоративных составов. Средний размер частиц - 0,6 мм.				•	•	•			
ДенсТоп Флокс СТ	Цветные флоки («чипсы»).			•	•		•			

### Рекомендации по применению материалов

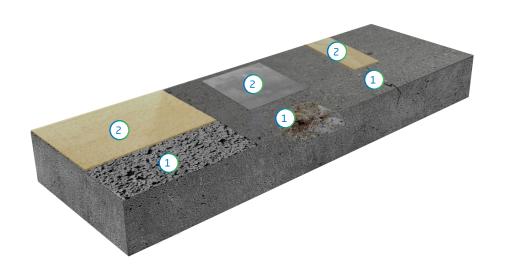
Условия эксплуатации	Пропитки	Топпинги	Выравни- вающие безусадоч- ные высокопрочные стяжки	Тонкослойные покрытия	Самониве- лирующиеся покрытия	Высоко- наполненные покрытия
Толщина, мм	-		3-100	от 0,2	1-5	2-20
Нагрузка, т/м²	до 1	до 1	3-5	до 1	1-3	3-5
Слабая интенсивность механических воздействий	•	•	•	•	•	•
Умеренная интенсивность механиче- ских воздействий	•	•	•	•	•	•
Значительная интенсивность механических воздействий	0	•	•	0	0	•
Весьма значительная интенсивность механических воздействий	0	•	•	0	0	•
Высокие термические нагрузки	0	•	0	0	0	0
Резкие перепады температур	0	0	0	0	0	0
Высокие химические нагрузки	0	0	0	0	•	•
Требования к покрытию						
Антистатичность	0	0	0	0	0	0
Безыскровость*	0	0	0	•	•	•
Дезактивируемость	0	0	0	0	0	0
Беспыльность	0	0	0	•		
Легкость очистки от пылевидных загрязнений	т	С	т	٨	٨	٨
Легкость очистки от жидкостных загрязнений	С	С	Т	٨	٨	۸
Область применения						
Административные здания, офисы, выставочные залы, торговые центры	0	0	0	0	•	0
Предприятия пищевой промышлен- ности	0	0	0	0	•	0
Холодильные камеры	0	0	0	0	0	0
Очистные сооружения	0	0	•	0	0	0
Электронная промышленность	0	0	0	0	0	0
Медицинские учреждения	0	0	0	•	•	0
Спортивные сооружения	0	0	0	0	•	0
Гаражи, паркинги	•	•	•	•	•	0
Склады и логистические центры	•	•	0	•	0	•
Химическая промышленность	0	0	0	0	•	0
Атомная и энергетическая промышленность	0	0	0	0	•	0
Балконы и террасы	0	0	0	•	0	0
Открытые пешеходные зоны	0	0	0	0	0	0

<sup>●</sup> Рекомендуется к применению, ○ Не рекомендуется к применению, \* Для ненаполненных модификаций, а также для составов с безыскровым заполнителем, т - трудноочищаемые, с - среднеочищаемые, л - легкоочищаемые

Условия	Декора-	Пешеходные	Анти-	Дезактивиру-	Полимерцементные покрытия			
эксплуатации	тивные покрытия	покрытия	статические покрытия	емые покрытия	Самонивелиру- ющиеся	Высоконапол- ненные		
Толщина, мм	0,5-4	4-6	1-6	1-2	4-6	6-15		
Нагрузка, т/м²	1-5	1-5	1-3	1-3	> 5	> 5		
Слабая интенсивность механических воздействий	•	•	•	•	•	•		
Умеренная интенсивность механиче- ских воздействий	•	•	•	•		•		
Значительная интенсивность механических воздействий	•	•	•	0	•	•		
Весьма значительная интенсивность механических воздействий	0	0	0	0	0	•		
Высокие термические нагрузки	0	0	0	0	•	•		
Резкие перепады температур	0	0	0	0	0	•		
Высокие химические нагрузки	•	•	•	•	•	•		
Требования к покрытию								
Антистатичность	0	0	•	0	•	0		
Безыскровость*	•	0	•	•	•	0		
Дезактивируемость	0	0	0	•	0	0		
Беспыльность	•	•	•	•	•	•		
Легкость очистки от пылевидных загрязнений	٨	٨	٨	۸	٨	٨		
Легкость очистки от жидкостных загрязнений	٨	٨	٨	٨	٨	٨		
Область применения								
Административные здания, офисы, выставочные залы, торговые центры	•	•	0	0	0	0		
Предприятия пищевой промышленности	0	0	0	0	•	•		
Холодильные камеры	0	0	0	0	•	•		
Очистные сооружения	0	0	0	0	0	•		
Электронная промышленность	0	0	•	0	0	0		
Медицинские учреждения	0	0	•	•	•	•		
Спортивные сооружения	•	•	0	0	0	0		
Гаражи, паркинги	0	0	0	0	0	0		
Склады и логистические центры	0	0	0	0	0	0		
Химическая промышленность	0	0	0	0	•	•		
Атомная и энергетическая промышленность	0	0	•	•	0	0		
Балконы, террасы	•	•	0	0	0	0		
Открытые пешеходные зоны	•	•	0	0	•	•		

<sup>●</sup> Рекомендуется к применению, ○ Не рекомендуется к применению, \* Для ненаполненных модификаций, а также для составов с безыскровым заполнителем, т - трудноочищаемые, с - среднеочищаемые, л - легкоочищаемые

### Ремонт и выравнивание поверхности



#### Ремонт и выравнивание поверхности:

Приведение поверхности в соответствии с требованиями нормативных

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - оконтуривание дефектов	-	
Выравнивание основания	Система применяется для подготов- ки основания при наличии площадных дефектов	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100 ДенсТоп ЭП 106	- 0,95 кг/м² на 1 мм  0,95 кг/м² на 1 мм  - 2,0 кг на 1 м² на 1 мм толщины  - 1 масс. часть (0,45 кг/л*)
		۷	Наполнитель <sup>1</sup>	ДенсТоп Филлер	0,95 кг/м² на 1 мм
Ремонт крупных дефектов	ктов и подготовки оснований с	1	Механическая подготовка - оконтуривание дефектов	-	
основания			2	Заполнение ремонтным составом <sup>1</sup>	Стармекс ФМ7
			Механическая подготовка - оконтуривание дефектов	-	
Ремонт трещин	Система применяется для		Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100 ДенсТоп ЭП 106	
основания	подготовки основания при наличии несквозных трещин	2	Наполнитель <sup>1</sup>	ДенсТоп Филлер 004	
			Наполнитель <sup>1</sup>	ДенсТоп Филлер 01	от 2 до 4 масс. частей (0,9 кг/л)

Примечания:  $^{1}$  - пропорции смешивания и крупность заполнителя зависят от размеров дефектов



#### Маногард Топ 117:

- Увеличение износостойкости бетона;
- Экономичность;
- Легкость нанесения.

#### Маногард Топ 120:

- Снижение риска образования трещин;
- Экономичность;
- Легкость нанесения.

#### Маногард Топ 121:

- Снижение риска образования трещин;
- Экономичность;Простота ухода за покрытием.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
	Водная пропитка для устройства экономичных бетонных полов. Применяется для упрочнения и	1	Механическая подготовка - шлифовка основания	-	-
Маногард Топ 117	ф Ton 117 обеспыливания бетона с умеренной пешеходной нагрузкой и легкой транспортной нагрузкой Цвет: прозрачный.	2	Пропиточный слой	Маногард Топ 117	0,2-0,4 кг/м²
Маногард Топ 120	Средство по уходу за свежеуложенным бетонным полом или упрочнителем натурального (без колеровки) цвета, препятствующее быстрому испарению влаги и снижающее вероятность образования усадочных трещин Цвет: прозрачный.	2	Пропиточный слой	Маногард Топ 120	0,1-0,2 кг/м²
Маногард Топ 121	Однокомпонентное полимерное покрытие на водной основе для ухода за свежеуложенным бетоном и цветными упрочнителями. Повышается прочность, износостойкость, непроницаемость и морозостойкость бетона, снижает его пыление при абразивных нагрузках и трещинообразование.  Цвет: прозрачный.	2	Пропиточный слой	Маногард Топ 121	0,1-0,2 кг/м²



#### Стармекс Скрид КР:

- Увеличение износостойкости бетона;
- Ремонт топпинга;
- Снижение пылеобразования;
- Высокая прочность;
- Негорючесть.

#### Стармекс Топ:

- Увеличение износостойкости бетона;
- Экономичность;
- Снижение пылеобразования;
- Негорючесть;
- Широкая область применения.

#### Стармекс Топ КР:

- Увеличение износостойкости бетона;
- Снижение пылеобразования;
- Высокая прочность;
- Широкая область применения.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
	Сухая смесь с добавлением корун-	1	Механическая подготовка - шлифовка основания/фрезеровка	-	-
Стармекс Скрид КР	дового заполнителя и полимерной фибры для устройства высоко- прочного, стойкого к истиранию и ударным нагрузкам, тонкослойного	2	Грунтовочный слой <sup>1</sup>	ДенсТоп ЭП 100 <sup>2</sup> ДенсТоп ЭП 104 <sup>3</sup> ДенсТоп ЭП 106 <sup>4</sup>	0,3-0,5 кг/м² 0,6-2,0 кг/м² 0,5-0,6 кг/м²
	покрытия по старому бетонному полу. Толщина нанесения от 5 до 15 мм.		Просыпка	ДенсТоп Филлер 01	5-6 кг/м²
		3	Основной слой	Стармекс Скрид КР	2 kr/m² × mm
	Сухая смесь с добавлением кварце-	1	Затирка/выравнивание свежеуложенного бетона затирочными машинками с дисками	-	-
Стармекс Топ	вого заполнителя для упрочнения поверхности промышленных бетонных полов, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки.  Цвет: натуральный, светло-серый.	2	- легкая и средняя нагрузка - средняя и большая нагрузка -цветные поверхности	Стармекс Топ	5 κΓ/m² 5-8 κΓ/m² 6-8 κΓ/m²
	дрет. на гуральным, светло серым.	3	Защитный слой	Маногард Топ 120⁵ (Маногард Топ 121 <sup>6</sup> )	0,1-0,2 кг/м² (0,1-0,2 кг/м²)
дового заполнителя ния поверхности пр бетонных полов, ис высокие истирающи ударные наг	Сухая смесь с добавлением корундового заполнителя для упрочне-	1	Затирка/выравнивание свежеуложенного бетона затирочными машинками с дисками	-	-
	бетонных полов, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки.	2	Упрочненный слой	Стармекс Топ КР	4-7 кг/м²
	ударные нагрузки. Цвет: натуральный, светло-серый.	3	Защитный слой	Маногард Топ 120⁵ (Маногард Топ 121 <sup>6</sup> )	0,1-0,2 кг/м² (0,1-0,2 кг/м²)

- $^{1}$  грунтовочный слой применяется опционально в зависимости от состояния основания;
- <sup>2</sup> применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);
- $^{3}$  применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);
- 4 применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол;
- 5 применяется для Стармекс Топ КР натурального (без колеровки) цвета; 6 применяется для Стармекс Топ КР светло-серого цвета.





Завод Doehler, г. Лобня

Материалы: Стармекс Топ КР



Затирка топпинга





## Выравнивающие безусадочные высокопрочные стяжки



#### Стармекс Флор:

- Высокая прочность;
- Быстрый ввод в эксплуатацию;
- Возможность использования на поверхностях с уклоном.

#### Стармекс Флоу:

- Высокая прочность;
- Выравнивание поверхности;
- Высокая текучесть;
- Легкость нанесения.

#### Стармекс Флоу 30:

- Высокая прочность;
- Выравнивание поверхности;
- Высокая текучесть;
- Применение в системах подогреваемых полов.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход		
Стармекс Флор	Однокомпонентный состав на цементной основе.	1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка/дробеструй- ная обработка основания с обеспыливанием	-	-		
	Толщина нанесения от 20 до 150 - мм.			2	Основной слой	Стармекс Флор	2,1 кг/м² × мм
Стармекс Флоу	Высокопрочный быстротвердеющий самонивелирующийся раствор. Толщина нанесения от 8 до 20 мм.	1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка/дробеструйная обработка основания с обеспыливанием	-	-		
, ,		2	Основной слой	Стармекс Флоу	2,05 kг/m² × mm		
Стармекс Флоу 30	Высокопрочный самонивелирую- щийся полимермодифицированный	1	Механическая подготовка - шлифовка / фрезеровка / дробеструйная обработка основания с обеспыливанием	-	-		
стармекс Флоу 30	раствор на цементной основе. Толщина нанесения от 15 до 50 мм.	2	Основной слой	Стармекс Флоу 30	1,9 кг/м² × мм		

## Выравнивающие безусадочные высокопрочные стяжки



#### Стармекс Левел:

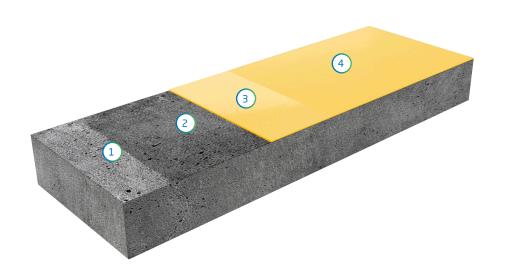
- Быстрый ввод в эксплуатацию;
- Быстрый набор первоначальной прочности;
- Легкость нанесения;
- Применение в системах подогреваемых полов.

### Стармекс Левел Лайт:

- Возможность выравнивания поверхности за один проход до 100 мм;
- Низкая деформационная усадка;
- Повышенные тепло- и шумоизоляционные свойства;
- Применение в системах подогреваемых полов.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
Стармекс Левел	Быстротвердеющая стяжка на цементной основе.	1	Механическая подготовка - шлифовка - фрезеровка - дробеструйная обработка основания с обеспыливанием	-	-
	Толщина нанесения от 3 до 30 мм.	2	Основной слой	Стармекс Левел	1,9 кг/м² × мм
Стармекс Левел Лайт	Легкая фиброармированная стяжка на цементной основе. Толщина нанесения от 10 до 100	1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка/дробеструйная обработка основания с обеспыливанием	-	-
Стармекс Левел Лайт	толщина нанесения от 10 до 100 мм.	2	Основной слой	Стармекс Левел Лайт	1,2 кг/м² × мм

## Тонкослойные покрытия



#### ДенсТоп ЭП 500 Т:

- Возможность применения на вертикальных поверхностях;
- Привлекательный внешний вид;
- Не содержит растворителей.

#### ДенсТоп ПУ 500 Т:

- Возможность применения на вертикальных поверхностях;
- Привлекательный внешний вид;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход	
		1	Механическая подготовка - шлифовка ос- нования с обеспыливанием	-	-	
Agustos 20 500 T	Тонкослойное гладкое эпоксидное покрытие. енсТоп ЭП 500 Т Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения до 1 мм.	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100¹ ДенсТоп ЭП 104² ДенсТоп ЭП 106³	0,3-0,6 kr/m² 0,6-2,0 kr/m² 0,3-0,6 kr/m²	
денстоп этг эоо т			3	Основной слой	ДенсТоп ЭП 500	0,3-0,6 кг/м²
			4	Финишный слой	ДенсТоп ЭП 500	0,3-0,6 kr/m²
		1	Механическая подготовка - шлифовка ос- нования с обеспыливанием	-	-	
Agustos DV FOO T	Тонкослойное гладкое полиурета- новое покрытие.	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100¹ ДенсТоп ЭП 104² ДенсТоп ЭП 106³	0,3-0,6 кг/м² 0,6-2,0 кг/м² 0,3-0,6 кг/м²	
ДенсТоп ПУ 500 T	Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения до 1 мм.	3	Основной слой	ДенсТоп ПУ 500	0,3-0,6 кг/м²	
		4	Финишный слой	ДенсТоп ПУ 500	0,3-0,6 kr/m²	

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> - применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

 $<sup>^{2}</sup>$  - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

 $<sup>^{3}</sup>$  - применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол.



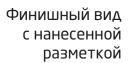


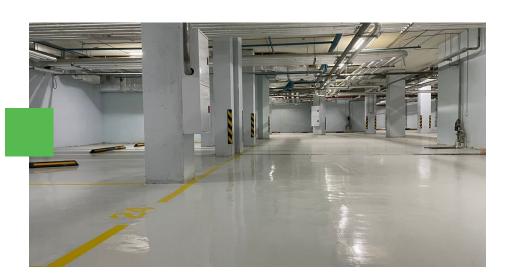
### Подземный паркинг на ул. Сержантова, г. Ростов-на-Дону

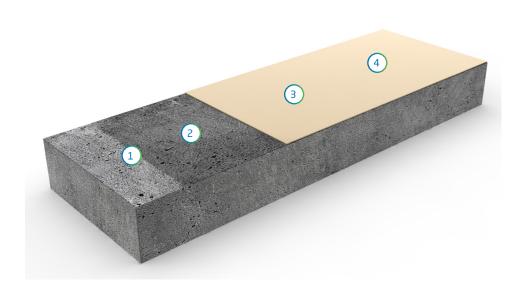
Материалы: ДенсТоп ЭП 104, ДенсТоп ЭП 500



Нанесение цветного эпоксидного состава ДенсТоп ЭП 500







#### ДенсТоп ЭП 205:

- Экономичность;
- Паропроницаемость;
- Возможность применения на вертикальных поверхностях;
- Легкость нанесения; Широкая область применения.

#### **ДенсТоп ЭП 201**:

- Возможность применения на вертикальных поверхностях;
- Легкость нанесения;
- Высокая химическая стойкость;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
	Эпоксидное покрытие	1	Механическая подготовка - шлифовка/ пескоструйная обработка ос- нования с обеспыливанием	-	-
на водной основе для тонкослойно- ДенсТоп ЭП 205 го нанесения. Стандартные цвета RAL.	2	Грунтовочный с∧ой¹	ДенсТоп ЭП 205	0,1-0,15 кг/м²	
	Толщина нанесения до 1 мм.	3	Основной слой	ДенсТоп ЭП 205	0,3-0,6 кг/м²
		4	Финишный слой	ДенсТоп ЭП 205	0,3-0,6 кг/м²
		1	Механическая подготовка - шлифовка / пескоструйная обработка основания с обеспыливанием	-	-
	Гладкое эпоксидное покрытие, не содержащее растворителей для металлических и бетонных поверхностей.	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100² ДенсТоп ЭП 104³ ДенсТоп ЭП 106⁴	0,3-0,6 κг/м² 0,6-2,0 κг/м² 0,3-0,6 κг/м²
	Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения до 1 мм.	3	Основной слой	ДенсТоп ЭП 201	0,3-0,6 кг/м²
		4	Финишный слой	ДенсТоп ЭП 201	0,3-0,6 кг/м²

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>- для оснований с высокой пористостью или при необходимости выравнивания поверхности применяется грунтовочный состав ДенсТоп ЭП 205;

 $<sup>^{2}</sup>$  - применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

 $<sup>^{3}</sup>$  - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

<sup>4 -</sup> применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол.



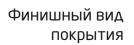


### Ревдинский завод по обработке цветных металлов, г. Ревда

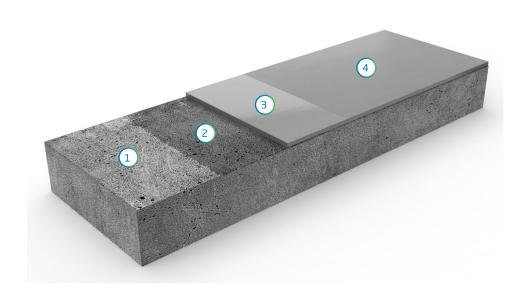
Материалы: ДенсТоп ЭП 205



Ручное нанесение первого слоя состава ДенсТоп ЭП 205







#### ДенсТоп ЭП 500:

- Высокая текучесть;
- Высокая химическая стойкость;
- Высокая износостойкость;
- Широкая область применения;
- Привлекательный внешний вид;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка¹/дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
		2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100² ДенсТоп ЭП 104³ ДенсТоп ЭП 106⁴	0,3-0,6 кг/м² 0,6-2,0 кг/м² 0,3-0,6 кг/м²
ДенсТоп ЭП 500	Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения от 2 до 4 мм.		Основной слой: толщиной 2 мм толщиной 3 мм толщиной 4 мм	ДенсТоп ЭП 500	2,4-2,5 кг/м² 3,4-3,5 кг/м² 4,1-4,2 кг/м²
		3	Наполнитель для основного слоя: толщиной 2 мм толщиной 3 мм толщиной 4 мм	ДенсТоп Филлер 004 ДенсТоп Филлер 004 ДенсТоп Филлер 004/ ДенсТоп Филлер 01	1,5 kr/m² 2,2 kr/m² 2,5 kr/m² 1,5 kr/m²
		4	Финишный слой⁵	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,15 κг/м² 0,1-0,15 κг/м²

 $<sup>^{1}</sup>$ - при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²);

<sup>2 -</sup> применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

<sup>4 -</sup> применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол;

<sup>5 -</sup> полиуретановый лак применяется опционально для дополнительной защиты полимерного покрытия пола, создания дополнительного износо- и химстойкого слоя, а также для достижения эстетически привлекательной поверхности.





### Национальный культурный центр «Казань», г. Казань

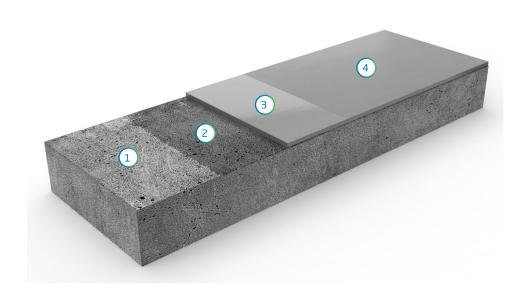
Материалы: ДенсТоп ЭП 106, ДенсТоп ЭП 500, ДенсТоп Филлер 004, ДенсТоп ПУ 310



Распределение грунтовочного состава ДенсТоп ЭП 106 по поверхности пола







#### ДенсТоп ПУ 500:

- Высокая текучесть;
- Эластичность;
- Высокая химическая стойкость;
- Высокая износостойкость;
- Привлекательный внешний вид;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
	Самонивелирующееся гладкое по- лиуретановое напольное покрытие. Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения от 2 до 4 мм.	1	Механическая подготовка - шлифовка / фрезеровка <sup>1</sup> /дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
		2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100² ДенсТоп ЭП 104³ ДенсТоп ЭП 106⁴	0,3-0,6 кг/м² 0,6-2,0 кг/м² 0,3-0,6 кг/м²
ДенсТоп ПУ 500			Основной слой: толщиной 2 мм толщиной 3 мм толщиной 4 мм	ДенсТоп ПУ 500	2,4-2,5 kr/m² 3,4-3,5 kr/m² 4,1-4,2 kr/m²
		3	Наполнитель для основного слоя: толщиной 2 мм толщиной 3 мм толщиной 4 мм	ДенсТоп Филлер 004 ДенсТоп Филлер 004 ДенсТоп Филлер 004/ ДенсТоп Филлер 01	1,5 кг/м² 2,2 кг/м² 2,5 кг/м² 1,5 кг/м²
		4	Финишный слой <sup>5</sup>	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,15 κг/m² 0,1-0,15 κг/m²

 $<sup>^{1}</sup>$ - при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²);

<sup>2 -</sup> применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

<sup>4 -</sup> применяется при нанесения на новый/влажный или замасленный бетонный пол;

<sup>5 -</sup> полиуретановый лак применяется опционально для дополнительной защиты полимерного покрытия пола, создания дополнительного износо- и химстойкого слоя, а также для достижения эстетически привлекательной поверхности.





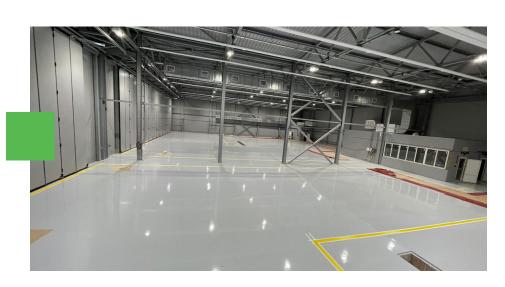
### Склады промышленного назначения, г. Ростов-на-Дону

Материалы: ДенсТоп ЭП 100, ДенсТоп ЭП 500, ДенсТоп Филлер 004

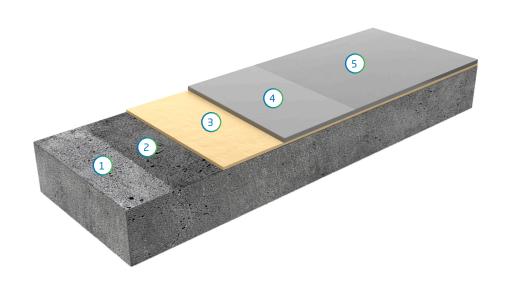


Укладка наливного эпоксидного покрытия ДенсТоп ЭП 500

Финишный вид с нанесенной разметкой



### Самонивелирующиеся покрытия

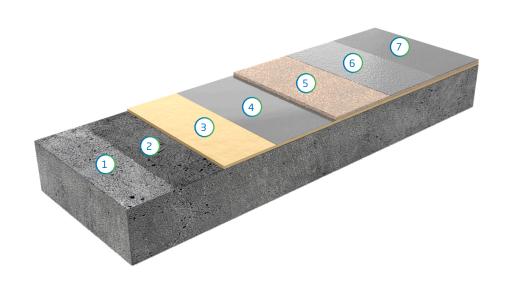


#### ДенсТоп ПУ СН1:

- Высокая стойкость к действию УФ-излучения;
- Высокая износостойкость;
- Высокая химическая стойкость;
- Стойкость к раскрытию трещин в основании;
- Стойкость к ударным воздействиям;
- Привлекательный внешний вид.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход	
		1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка <sup>1</sup> /дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-	
	Самонивелирующееся гладкое по- лиуретановое напольное покрытие для оснований с высоким риском образования трещин. Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения до 5 мм.		2	Грунтовочный слой	Манодил ПУ 90	0,3-0,4 кг/м²
ДенсТоп ПУ СН1		3	Эластичная мембрана	ДенсТоп ПУ 700 Шелл	2,0-2,5 кг/м²	
			Основной слой	ДенсТоп ПУ 500	2,4-2,5 кг/м²	
		4	Наполнитель	ДенсТоп Филлер 004	1,5 кг/м²	
		5	Финишный слой	ДенсТоп ПУ 302	0,2-0,4 кг/м²	

 $<sup>^{1}</sup>$ - при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²).

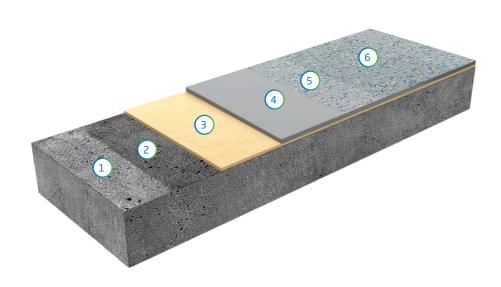


#### ДенсТоп ПУ СН2:

- Высокая стойкость к действию УФ-излучения;
- Высокая износостойкость;
- Высокая химическая стойкость;
- Стойкость к раскрытию трещин в основании;
- Стойкость к ударным воздействиям;
- Нескользящее покрытие;
- Привлекательный внешний вид.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка <sup>1</sup> /дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
		2	Грунтовочный слой	Манодил ПУ 90	0,3-0,4 кг/м²
		3	Эластичная мембрана	ДенсТоп ПУ 700 Шелл	2,0-2,5 кг/м²
ДенсТоп ПУ СН2	Самонивелирующееся шероховатое полиуретановое напольное покрытие для оснований с высоким риском образования трещин.	4	Основной слой	ДенсТоп ПУ 500	2,4-2,5 кг/м²
	Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения до 7 мм.	4	Наполнитель	ДенсТоп Филлер 004	1,5 кг/м²
		5	Просыпка	ДенсТоп Филлер 01	5,0-6,0 кг/м²
		6	Запечатывающий слой	ДенсТоп ПУ 500	0,8-1,2 кг/м²
		7	Финишный слой	ДенсТоп ПУ 302	0,4-0,6 кг/м²

 $<sup>^{1}</sup>$ - при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²).



#### ДенсТоп ПУ СНЗ:

- Высокая износостойкость;
- Высокая химическая стойкость;
- Стойкость к раскрытию трещин в основании;
- Стойкость к ударным воздействиям; Привлекательный внешний вид;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка <sup>1</sup> /дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
		2	Грунтовочный слой	Манодил ПУ 90	0,3-0,4 кг/м²
	Самонивелирующееся гладкое по- лиуретановое напольное покрытие для оснований с высоким риском об-	3	Эластичная мембрана	ДенсТоп ПУ 700 Шелл	2,0-2,5 кг/м²
ДенсТоп ПУ СНЗ	разования трещин, декорированное флоками. Цвет смеси декоративных флоков подбирается по предпочтению заказчика.  Стандартные цвета RAL.	4	Основной слой	ДенсТоп ПУ 500	2,4-2,5 κг/м²
	Стандартные цвета кас. Толщина нанесения до 5 мм.	4	Наполнитель	ДенсТоп Филлер 004	1,5 kr/m²
		5	Просыпка	ДенсТоп Флокс СТ	0,04-0,09 кг/м²
		6	Финишный слой	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,2 кг/м² 0,1-0,2 кг/м²

<sup>1 -</sup> при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м $^2$ ) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м $^2$ ).





Пешеходный мост через реку Сочи по ул. Парковая, г. Сочи

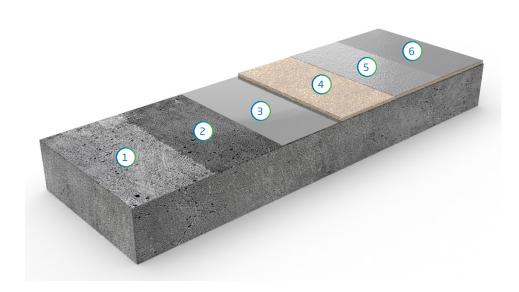
Материалы: Стармекс РМ2, Стармекс РМ3, Манодил ПУ 90, ДенсТоп ПУ 500, ДенсТоп ПУ 700 Шелл, ДенсТоп Филлер 01, ДенсТоп АК 220, ДенсТоп ПУ 302



Нанесение полиуретанового наливного покрытия ДенсТоп ПУ 500

Финишный вид с террасной доской и подсветкой





#### ДенсТоп ЭП 500 П:

- Высокая химическая стойкость;
- Высокая износостойкость;
- Широкая область применения;
- Нескользящее покрытие;
  - Привлекательный внешний вид;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
	1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка <sup>1</sup> /дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-	
		2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100² ДенсТоп ЭП 104³ ДенсТоп ЭП 106⁴	0,3-0,6 кг/м² 0,6-2,0 кг/м² 0,3-0,6 кг/м²
Шероховатое эпоксидное напольное покрытие. Стандартные цвета RAL.	3	Основной слой:	ДенсТоп ЭП 500	1,0-1,2 кг/м²	
	Толщина нанесения до 5 мм.	4	Просыпка основного слоя:	ДенсТоп Филлер 01	5-6 kr/m²
	_	5	Запечатывающий слой	ДенсТоп ЭП 500	0,8-1,2 кг/м²
		6	Финишный слой⁵	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,2 кг/м² 0,1-0,2 кг/м²

 $<sup>^{1}</sup>$ - при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²);

<sup>2 -</sup> применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

<sup>4 -</sup> применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол;

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> - полиуретановый лак применяется опционально для дополнительной защиты полимерного покрытия пола, создания дополнительного износо- и химстойкого слоя, а также для достижения эстетически более привлекательной поверхности.



ЖК Фестиваль парк, г. Москва

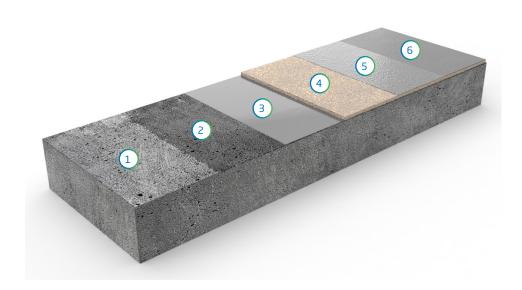
Материалы: ДенсТоп ЭП 106, ДенсТоп ЭП 500, ДенсТоп Филлер



Прокатка игольчатым валиком ДенсТоп ЭП 500

Финишный вид





#### ДенсТоп ПУ 500 П:

- Высокая химическая стойкость;
- Высокая износостойкость;
- Широкая область применения;
- Нескользящее покрытие;
- Привлекательный внешний вид;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка <sup>1</sup> /дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
	Шероховатое полиуретановое напольное покрытие. Стандартные цвета RAL.	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100² ДенсТоп ЭП 104³ ДенсТоп ЭП 106⁴	0,3-0,6 kr/m² 0,6-2,0 kr/m² 0,3-0,6 kr/m²
ДенсТоп ПУ 500 П		3	Основной слой:	ДенсТоп ПУ 500	1,0-1,2 kr/m²
	Толщина нанесения до 5 мм.	4	Просыпка основного слоя	ДенсТоп Филлер 01	5-6 кг/м²
		5	Запечатывающий слой	ДенсТоп ПУ 500	0,8-1,2 кг/м²
		6	Финишный слой <sup>5</sup>	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,2 кг/м² 0,1-0,2 кг/м²

 $<sup>^{1}</sup>$ - при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²);

<sup>2 -</sup> применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

<sup>4 -</sup> применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол;

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> - полиуретановый лак применяется опционально для дополнительной защиты полимерного покрытия пола, создания дополнительного износо- и химстойкого слоя, а также для достижения эстетически более привлекательной поверхности.





### ЖК Варшавское шоссе 100, г. Москва

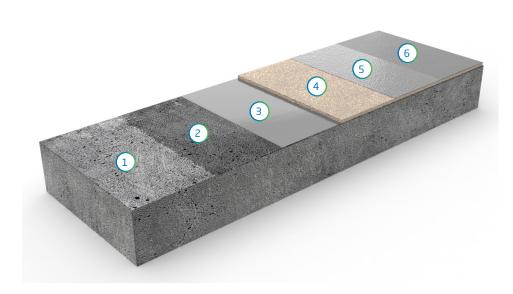
Материалы: Манопокс 331, ДенсТоп ЭП 100, ДенсТоп ЭП 500, ДенсТоп Филлер 01



Распределение лака ДенсТоп ЭП 310 по поверхности

Финишный вид с нанесенной разметкой





#### ДенсТоп ЭП 500 ПЗ:

- Высокая стойкость к действию УФ-излучения;
- Высокая текучесть;
- Высокая химическая стойкость;
- Высокая износостойкость;
- Широкая область применения;
- Нескользящее покрытие;
- Привлекательный внешний вид.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
	1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка <sup>1</sup> /дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-	
		2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100² ДенсТоп ЭП 104³ ДенсТоп ЭП 106⁴	0,3-0,6 кг/м² 0,6-2,0 кг/м² 0,3-0,6 кг/м²
	Шероховатое самонивелирующееся	3	Основной слой	ДенсТоп ЭП 500	2,4-2,5 кг/м²
ДенсТоп ЭП 500 ПЗ	эпоксидное напольное покрытие. Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения до 6 мм.		Наполнитель	ДенсТоп Филлер 004	1,5 кг/м²
		4	Просыпка основного слоя	ДенсТоп Филлер 01	5-6 кг/м²
		5	Запечатывающий слой	ДенсТоп ЭП 500	0,8-1,2 кг/м²
		6	Финишный слой	ДенсТоп ПУ 302	0,4-0,6 кг/м²

 $<sup>^{1}</sup>$ - при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²);

<sup>2 -</sup> применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

 $<sup>^{3}</sup>$  - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

 $<sup>^4</sup>$  - применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол.





### Пешеходная зона через р. Казкаш, г. Казань

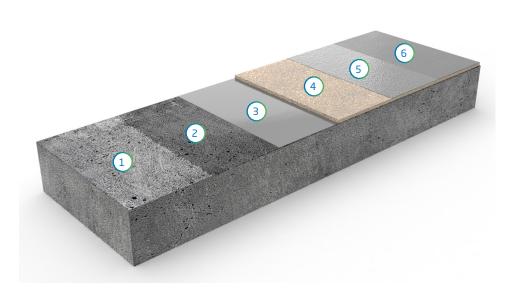
Материалы: Манодил ПУ 90, ДенсТоп ПУ 500, ДенсТоп Филлер, ДенсТоп ПУ 302



Нанесение первого слоя ДенсТоп ПУ 500 с просыпкой ДенсТоп Филлер 01 «под шубу»

Нанесение финишного слоя УФ-стойкого защитного состава ДенсТоп ПУ 302





#### ДенсТоп ПУ 500 ПЗ:

- Высокая стойкость к действию УФ-излучения;
- Высокая текучесть;
- Высокая химическая стойкость;
- Высокая износостойкость;
- Широкая область применения;
- Нескользящее покрытие;
- Привлекательный внешний вид.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
Шероховатое самонивелирующееся полиуретановое напольное покрытие. Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения до 6 мм.	1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка <sup>1</sup> /дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-	
	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100² ДенсТоп ЭП 104³ ДенсТоп ЭП 106⁴	0,3-0,6 Kr/m² 0,6-2,0 Kr/m² 0,3-0,6 Kr/m²	
			Основной слой	ДенсТоп ПУ 500	2,4-2,5 κг/м²
	покрытие. Стандартные цвета RAL.	3	Наполнитель	ДенсТоп Филлер 004	1,5 кг/м²
	4	Просыпка основного слоя	ДенсТоп Филлер 01	5-6 кг/м²	
	5	Запечатывающий слой	ДенсТоп ПУ 500	0,8-1,2 кг/м²	
	6	Финишный слой	ДенсТоп ПУ 302	0,4-0,6 кг/м²	

 $<sup>^{1}</sup>$ - при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²);

<sup>2 -</sup> применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

 $<sup>^4</sup>$  - применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол.



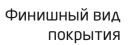


### Надземный пешеходный переход ул.Закиева, г. Казань

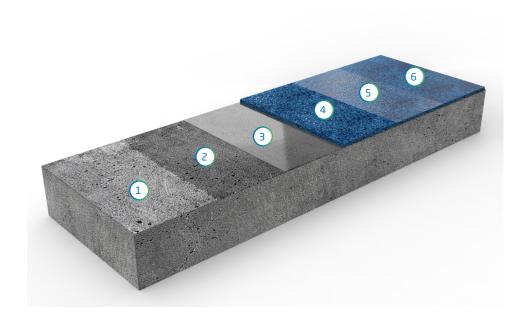
Материалы: ДенсТоп ЭП 106, ДенсТоп ПУ 500, ДенсТоп Филлер, ДенсТоп ПУ 302, ДенсТоп ПУ 113



Запечатка ступеней полиуретановым составом ДенсТоп ПУ 500 при помощи валиков







### ДенсТоп ЭП 400:

- Привлекательный внешний вид;
- Экономичность;
- Возможность использования на поверхностях с уклоном;
- Высокая износостойкость;
- Нескользящая поверхность;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка¹/дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
		2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100² ДенсТоп ЭП 104³ ДенсТоп ЭП 106⁴	0,3-0,6 kr/m² 0,6-2,0 kr/m² 0,3-0,6 kr/m²
ДенсТоп ЭП 400	Прозрачное шероховатое эпоксидное напольное покрытие. Цвет покрытия зависит от выбора цвета наполнителя ДенсТоп Филлер.	3	Основной слой	ДенсТоп ЭП 400	0,4 кг/м² × мм
	Толщина нанесения до 20 мм.	4	Наполнитель для основного слоя	ДенсТоп Филлер 01 / ДенсТоп Филлер Колор	2 kr/m² × mm
		5	Запечатывающий слой	ДенсТоп ЭП 400	0,2-0,4 kr/m²
		6	Финишный слой <sup>5</sup>	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,2 кг/м² 0,1-0,2 кг/м²

<sup>1-</sup> при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м $^2$ ) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м $^2$ );

<sup>2 -</sup> применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

<sup>4 -</sup> применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол; 5 - полиуретановый лак применяется опционально для дополнительной защиты полимерного покрытия пола, создания дополнительного износо- и химстойкого слоя, а также для достижения эстетически более привлекательной поверхности.

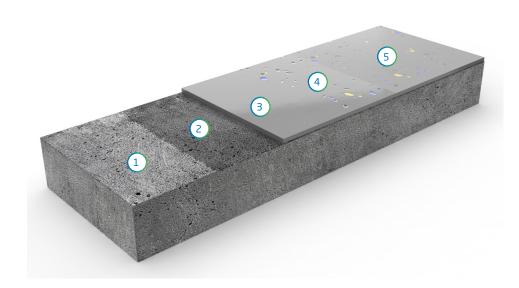


### ДенсТоп ЭП 400 ЗД:

- Привлекательный внешний вид;
- Высокая текучесть;
- Высокая износостойкость;
- Возможность изготовления логотипа или рисунка; Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - шлифовка ос- нования с обеспыливанием	-	-
	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100 <sup>1</sup> ДенсТоп ЭП 104 <sup>2</sup> ДенсТоп ЭП 106 <sup>3</sup>	0,3-0,6 кг/м² 0,6-2,0 кг/м² 0,3-0,6 кг/м²	
	Глянцевое эпоксидное наполь- ное покрытие, декорированное рисунком.	3	Основной слой	ДенсТоп ЭП 500	2,4-2,5 кг/м²
ДенсТоп ЭП 400 ЗД	Внешний вид зависит от выбранного изображения. Толщина нанесения до 5 мм.		Наполнитель для основного слоя	ДенсТоп Филлер 004	1,5 кг/м²
		4	Декоративный слой	Рисунок на пленке или тексти- ле / Смесь цветных флоков	·
		5	Финишный слой	ДенсТоп ЭП 400	2,4-2,5 κ <b>г/</b> м²

- $^{1}$  применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);
- <sup>2</sup> применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);
- <sup>3</sup> применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол.



### ДенсТоп ЭП 500 Ф:

- Высокая текучесть;
- Привлекательный внешний вид;
- Высокая химическая стойкость;
- Высокая износостойкость;
- Широкая область применения;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
Самонивелирующееся гладкое эпоксидное напольное покрытие, декорированное полимерными флоками.  Стандартные цвета RAL.  Цвет смеси декоративных флоков подбирается по предпочтению заказчика.  Толщина нанесения от 2 до 4 мм.		1	Механическая подготовка - шлифовка / фрезеровка - / Дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100² ДенсТоп ЭП 104³ ДенсТоп ЭП 106⁴	0,3-0,6 кг/м² 0,6-2,0 кг/м² 0,3-0,6 кг/м²	
		Основной слой: толщиной 2 мм толщиной 3 мм толщиной 4 мм	ДенсТоп ЭП 500	2,4-2,5 кг/м² 3,4-3,5 кг/м² 4,1-4,2 кг/м²	
	3	Наполнитель для основного слоя: толщиной 2 мм	ДенсТоп Филлер 004	1,5 кг/м²	
		толщиной 3 мм толщиной 4 мм	ДенсТоп Филлер 004/ ДенсТоп Филлер 004/ ДенсТоп Филлер 01	2,2 κr/m² 2,5 κr/m² 1,5 κr/m²	
		4	Просыпка основного слоя	ДенсТоп Флокс СТ	0,04-0,09 kr/m²
		5	Финишный слой	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,2 кг/м² 0,1-0,2 кг/м²

 $<sup>^{1}</sup>$ - при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²);

<sup>2 -</sup> применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

 $<sup>^{3}</sup>$  - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

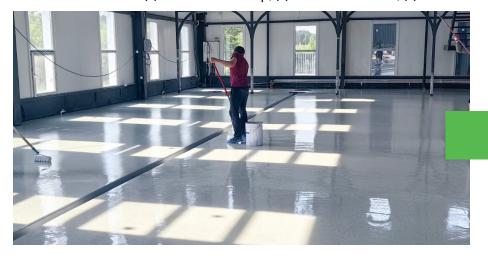
 $<sup>^4</sup>$  - применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол.





Склад-цех по ремонту технике и подготовки материалов Геофонд+, г. Тюмень

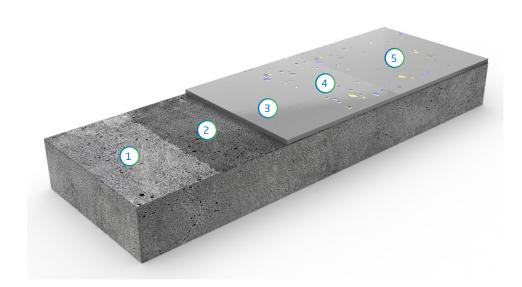
Материалы: Манопокс 331, ДенсТоп ЭП 106, ДенсТоп ЭП 500, ДенсТоп Филлер, ДенсТоп ПУ 310, ДенсТоп Флокс СТ, ДенсТоп ЭП 205



Нанесение лакового покрытия ДенсТоп ПУ 310







### ДенсТоп ПУ 500 Ф:

- Высокая текучесть;
- Привлекательный внешний вид;
- Высокая химическая стойкость;
- Высокая износостойкость;
- Широкая область применения;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
Самонивелирующееся гладкое по- лиуретановое напольное покрытие, декорированное полимерными флоками. Стандартные цвета RAL. Цвет смеси декоративных флоков подбирается по предпочтению заказчика. Толщина нанесения от 2 до 4 мм.		1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка¹/дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100² ДенсТоп ЭП 104³ ДенсТоп ЭП 106⁴	0,3-0,6 кг/м² 0,6-2,0 кг/м² 0,3-0,6 кг/м²	
	лиуретановое напольное покрытие, декорированное полимерными флоками. Стандартные цвета RAL.		Основной слой: толщиной 2 мм толщиной 3 мм толщиной 4 мм	ДенсТоп ПУ 500	2,4-2,5 кг/м² 3,4-3,5 кг/м² 4,1-4,2 кг/м²
	подбирается по предпочтению заказчика.	3	Наполнитель для основного слоя:	Agus Top divason 004	1 E velsa?
	толщина напесении от 2 до 1111.		толщиной 2 мм толщиной 3 мм толщиной 4 мм	ДенсТоп Филлер 004 ДенсТоп Филлер 004 ДенсТоп Филлер 004/ ДенсТоп Филлер 01	1,5 кг/м² 2,2 кг/м² 2,5 кг/м² 1,5 кг/м²
		4	Просыпка основного слоя	ДенсТоп Флокс СТ	0,04-0,09 кг/м²
		5	Финишный слой	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,2 κг/m² 0,1-0,2 κг/m²

 $<sup>^{1}</sup>$ - при использовании фрезеровки в качестве механической подготовки необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²);

<sup>2 -</sup> применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> - применяется для оснований с дефектами и наличием раковин (влажность не более 4%);

<sup>4 -</sup> применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол.





# Офис СпецСервисИнжиниринг (ССИ), г. Челябинск

Материалы: ДенсТоп ЭП 106, ДенсТоп ЭП 500, ДенсТоп Филлер, ДенсТоп Флокс СТ

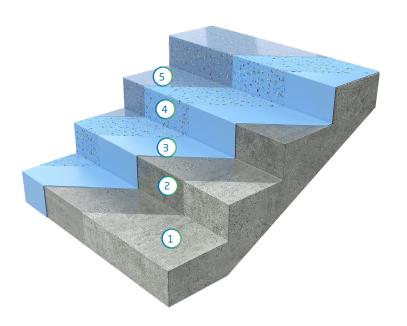


Вид загрунтованного основания

Финишный вид покрытия



# Декоративные покрытия

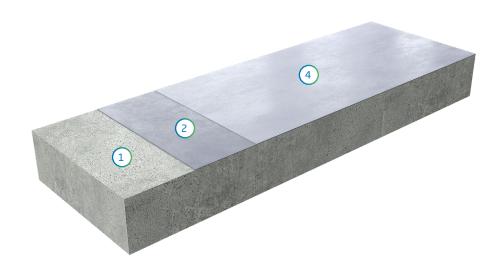


### ДенсТоп ПУ ЛМ:

- Возможность применения на вертикальных поверхностях;
- Привлекательный внешний вид;
- Высокая стойкость к действию УФ-излучения;
- Нескользящая поверхность.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход	
	1	Механическая подготовка - шлифовка с обеспыливанием	-	-		
	Тонкослойное полимерное покрытие для лестниц, декорированное флоками. Стандартные цвета RAL. Цвет смеси декоративных флоков подбирается по предпочтению заказчика. Толщина нанесения до 1 мм.	Тонкослойное полимерное	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 100¹ ДенсТоп ЭП 106²	0,3-0,6 кг/м² 0,3-0,6 кг/м²
ДенсТоп ПУ ЛМ		3	Основной слой	ДенсТоп ПУ 302 / ДенсТоп ПУ 500 / ДенсТоп ЭП 500	0,8-1 κΓ/M² 1,0-1,2 κΓ/M² 1,0-1,2 κΓ/M²	
		4	Просыпка основного слоя	ДенсТоп Флокс СТ	0,04-0,09 кг/м²	
		5	Финишный слой	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,2 кг/м² 0,1-0,2 кг/м²	

Примечания:  $^1$  - применяется при нанесении на старый бетонный пол (влажность не более 4%);  $^2$  - применяется при нанесении на новый/влажный или замасленный бетонный пол.



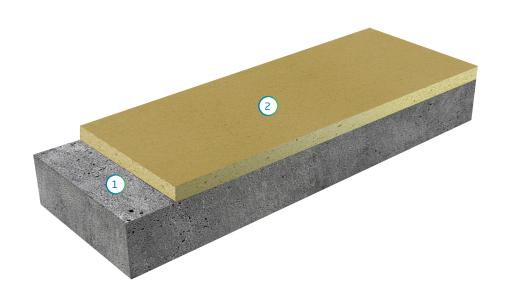
### Микротоп:

- Снижение пылеобразования;
- Возможность применения на вертикальных поверхностях;
- Привлекательный внешний вид;
- . Негорючесть.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - шлифовка с обеспыливанием	-	-
		2	Основной слой $^{1}$	Микротоп База	2,0-3,0 kг/м²
Гладкое покрытие на цементной основе с визуальным эффектом Микротоп неровностей и сложной текстуры.	3	Механическая обработка – полировка с обеспыливанием²	-	-	
	Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения от 2 до 3 мм.	4	Финишный слой <sup>1</sup>	Микротоп Финиш	0,5-0,8 кг/м²
		5	Механическая обработка – полировка с обеспыливанием²	-	-

<sup>1 -</sup> количество и толщина слоев зависит от интенсивности воздействий на покрытие, а также требующейся текстуры поверхности; 2 - необходимость и качество обработки зависит от требующейся текстуры поверхности.

# Декоративные покрытия



### Стармекс ФФ:

- Негорючесть;
- Высокая стойкость к действию УФ-излучения;
- Высокая износостойкость;
- Привлекательный внешний вид.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
	1	Механическая подготовка - шлифовка с обеспыливанием	-	-	
Стармекс ФФ	Цветной высокопрочный самониве- лирующийся раствор для финишного покрытия пола. Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения от 5 до 10 мм.	2	Основной слой	Стармекс ФФ	1,7 кг/м²
		3	Финишный слой $^{1}$	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,2 кг/м² 0,1-0,2 кг/м²

Примечания: ¹ - полиуретановый лак применяется опционально для дополнительной защиты полимерного покрытия пола, создания дополнительного износо- и химстойкого слоя, а также для достижения эстетически более привлекательной поверхности.



### Стармекс ФМ7 Деко:

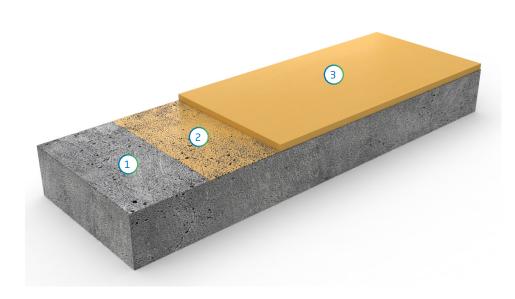
- Негорючесть;
- Высокая стойкость к действию УФ-излучения;
- Высокая износостойкость;
- Привлекательный внешний вид.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
	Декоративное колеруемое покрытие на минеральной основе для устройства мозаичного пола. Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения от 20 до 200 мм.	1	Механическая подготовка - шлифовка с обеспыливанием	-	-
		2	Основной слой	Стармекс ФФ7 Деко	2,0-2,2 кг/м²*мм
Стармекс ФМ7 Деко		3	Механическая обработка - полировка с обеспыливанием¹	-	-
	4	Финишный слой <sup>2</sup>	ДенсТоп ПУ 305 / ДенсТоп ПУ 310	0,1-0,2 кг/м² 0,1-0,2 кг/м²	

 $<sup>^{1}</sup>$  - необходимость и качество обработки зависит от требующейся текстуры поверхности;

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> - полиуретановый лак применяется опционально для дополнительной защиты полимерного покрытия пола, создания дополнительного износо- и химстойкого слоя, а также для достижения эстетически более привлекательной поверхности.

# Полимерцементные покрытия



### ДенсТоп ПМ 605 Флоу:

- Высокая прочность;
- Высокая износостойкость;
- Стойкость к ударным воздействиям;
- Широкий температурный интервал эксплуатации;
- Высокая химическая стойкость;
- Высокая текучесть.;
- Привлекательный внешний вид.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
	Самонивелирующееся полимерце- ментное напольное покрытие	1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка¹/дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
ДенсТоп ПМ 605 Флоу	с повышенной химической и темпе- ПМ 605 ратурной стойкостью.	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ПМ 601	2-4 kr/m²
	3	Основной слой: толщиной 4 мм		8,4 кг/м²	
			толщиной 6 мм	ДенсТоп ПМ 605 Флоу	12,6 кг/м²

Технологический цикл	Толщина покрытия	Размер анкерного пропила	Расход
Заполнение анкерных пропилов	4 мм	8х8 мм	0,15 кг/м.п.
ДенсТоп ПМ 601 <sup>2</sup>	6 мм	12х12 мм	0,35 кг/м.п.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> - предпочтительным вариантом механической подготовки является фрезеровка бетонного основания;

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> – по периметру всех металлоконструкций, стен, колонн, лотков, трапов, нарезаются анкерные пропилы. Глубина и ширина анкерного пропила должна быть равна 2-м толщинам покрытия.



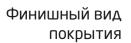


## Льняной завод АСВА, Азовский р-н

Материалы: Стармекс РМЗ, Манодил Бонд Ф, ДенсТоп ПМ 600, ДенсТоп ПМ 605 Флоу, ДенсТоп ПМ 605 ФК

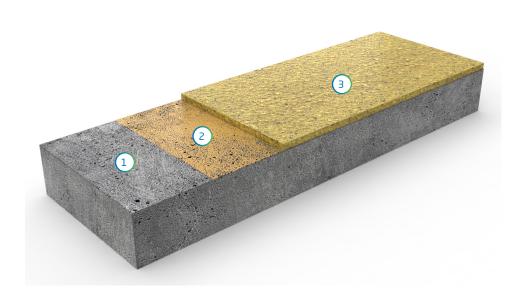


Укладка полиуретанцемента ДенсТоп ПМ 605 Флоу





# Полимерцементные покрытия



### ДенсТоп ПМ 605 Тровел:

- Высокая прочность;
- Высокая износостойкость;
- Нескользящее покрытие;
- Стойкость к ударным воздействиям;
- Широкий температурный интервал эксплуатации;
- Высокая химическая стойкость;
- Привлекательный внешний вид.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
Шероховатое полимерцементное напольное покрытие с повышенной химической и температурной стой-костью.  ДенсТоп ПМ 605 Тровел  Толщина нанесения 6, 9, 12, 15 мм. Температурная стойкость: толщина 6 - 9 мм - от -25 до +70 °С, толщина 9 - 12 мм - от -40 до +120 °С, толщина 12 - 15 мм - от -40 до +130 °С (кратковременно до +150 °С).	1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка <sup>1</sup> /дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-	
	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ПМ 600	0,3-0,6 кг/м²	
	3	Основной слой: толщиной 6 мм толщиной 9 мм толщиной 12 мм толщиной 15 мм	ДенсТоп ПМ 605 Тровел	12,6 кг/м² 18,9 кг/м² 25,2 кг/м² 31,5 кг/м²	

Технологический цикл	Толщина покрытия	Размер анкерного пропила	Расход
	6 мм	12х12 мм	0,35 кг/м.п.
Заполнение анкерных пропилов	9 мм	18х18 мм	0,8 кг/м.п.
ДенсТоп ПМ 605 Тровел <sup>2</sup>	12 мм	24х24 мм	1,4 кг/м.п.
	15 mm	30х30 мм	2,2 кг/м.п.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> - предпочтительным вариантом механической подготовки является фрезеровка бетонного основания;

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> – по периметру всех металлоконструкций, стен, колонн, лотков, трапов, нарезаются анкерные пропилы. Глубина и ширина анкерного пропила должна быть равна 2-м толщинам покрытия.





## Насосная станция месторождения нефти, Черемшанский р-н

Материалы: ДенсТоп ПМ 600, ДенсТоп ПМ 605 Тровел

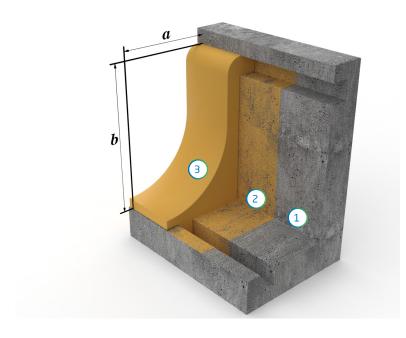


Распределение материала по площади





# Полимерцементные покрытия



### ДенсТоп ПМ 605 ФК:

- Высокая прочность;
- Возможность применения на вертикальных поверхностях;
- Высокая износостойкость;
- Стойкость к ударным воздействиям;
- Широкий температурный интервал эксплуатации;
- Высокая химическая стойкость.;
- Привлекательный внешний вид.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
	Тиксотропное полимерцементное	1	Механическая подготовка - шлифовка/ пескоструйная / дробеструй- ная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
ДенсТоп ПМ 605 ФК	покрытие с повышенной химической и температурной стойкостью. Наносится на вертикальные поверхности (плинтусы, цоколи). Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения от 4 до 15 мм. Температурная стойкость: толщина 4-9 мм от -15 до +60 °С, толщина 9-12 мм от -40 до +120 °С, толщина 12-15 мм от -40 до +130 °С.	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ПМ 600	0,3-0,4 кг/м²
		3	Основной слой:  защита вертикальных поверхностей  плинтус (а×b) <sup>1</sup> 30х40 мм  40х60 мм  60х100 мм	ДенсТоп ПМ 605 ФК	2,1 кг/м² × мм 1,5 кг/м.п. 3,0 кг/м.п. 6,5 кг/м.п.

Технологический цикл	Толщина покрытия	Размер анкерного пропила	Расход			
	6 мм	12х12 мм	0,35 кг/м.п.			
Заполнение анкерных пропилов	9 мм	18х18 мм	0,8 кг/м.п.			
ДенсТоп ПМ 605 ФК²	12 мм	24х24 мм	1,4 кг/м.п.			
	15 мм	30х30 мм	2,2 кг/м.п.			

і - при выполнении примыкания плинтуса к сэндвич панели необходимо предусмотреть дополнительный анкерный элемент в виде уголка;

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>- по периметру всех металлоконструкций, стен, колонн, лотков, трапов, нарезаются анкерные пропилы. Глубина и ширина анкерного пропила должна быть равна 2-м толщинам покрытия.





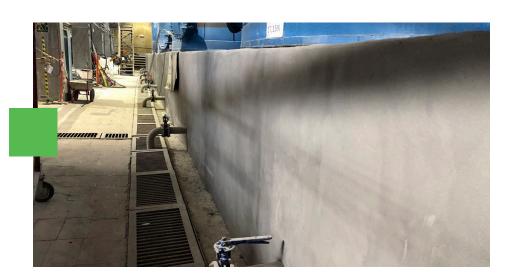
## Рефтинская ГРЭС, пгт. Рефтинский

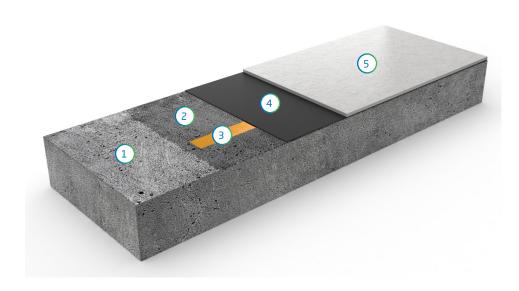
Материалы: ДенсТоп ПМ 600, ДенсТоп ПМ 605 ФК



Укладка материала на вертикаль

Финишный вид покрытия





### ДенсТоп ЭП 500 АС:

- Высокая текучесть;
- Высокая химическая стойкость;
- Электропроводность;
- Привлекательный внешний вид;
- Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка¹/дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
	Самонивелирующееся гладкое токопроводящее эпоксидное напольное	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 106	0,3-0,6 кг/м²
ДенсТоп ЭП 500 АС	покрытие для устройства антистатических промышленных полов. Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения 2 мм.	3	Контур заземления <sup>2,3</sup>	ДенсТоп Купрум	0,5-0,6 м.п./м²
		4	Токопроводящая грунтовка	ДенсТоп ЭП 105 АС	0,1-0,15 кг/м²
		5	Токоотводящее покрытие	ДенсТоп ЭП 500 АС	2,5 кг/м²

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> - при использовании в качестве механической подготовки фрезеровки, необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м $^2$ ) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м $^2$ );

г лента монтируется по периметру помещения на загрунтованную поверхность с отступом в 100 мм от стен, ограждающих конструкций, проемов картами со стороной не более 3,0×3,0 м. В среднем рекомендуется использовать одну точку соединения контура заземления с шиной заземления на 30 м² пола, но не менее двух на помещения, при этом, эти точки должны находится на максимальном удалении друг от друга; 3 - для вывода заземляющего контура на внешний контур заземления допускается применение заземляющего анкера из расчета 1 шт/30 м².



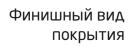


## ЧУЗ Клиническая больница РЖД, г. Челябинск

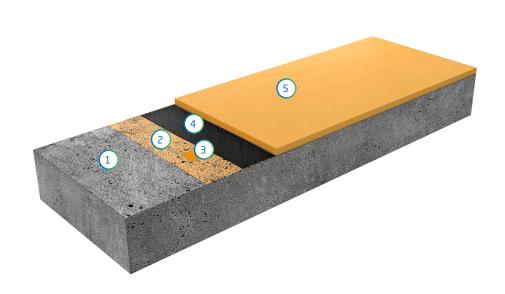
Материалы: ДенсТоп ЭП 106, ДенсТоп ЭП 105 АС, ДенсТоп Купрум, ДенсТоп ЭП 500 АС



Грунтование антистатическим грунтом ДенсТоп ЭП 105 АС







### ДенсТоп ПМ 605 Флоу АС:

- Высокая прочность;
- Высокая износостойкость;
- Привлекательный внешний вид;
- Стойкость к ударным воздействиям;
- Широкий температурный интервал эксплуатации;
- Высокая химическая стойкость;
- Электропроводность;
- Привлекательный внешний вид.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка¹/дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
	Самонивелирующееся антистатическое полимерцемент- ное напольное покрытие с повышенной химической и темпе- ратурной стойкостью. Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения 4, 6 мм. Температурная стойкость:	2	Грунтовочный слой	ДенсТоп ПМ 601	2-4 kг/m²
ДенсТоп ПМ 605 Флоу АС		3	Контур заземления <sup>3,4</sup>	ДенсТоп Купрум	0,5-0,6 м.п./м²
	толщина 4 мм от -15 до +60 °С, толщина 6 мм от -25 до +70 °С.	4	Грунтовочный слой	ДенсТоп ЭП 105 АС	0,09-0,14 кг/м²
		5	Основной слой: толщиной 4 мм толщиной 6 мм	ДенсТоп ПМ 605 Флоу АС	8,4 кг/м² 12,6 кг/м²

Технологический цикл	Толщина покрытия	Размер анкерного пропила	Расход				
Заполнение анкерных пропилов	4 мм	8х8 мм	0,15 кг/м.п.				
ДенсТоп ПМ 601 <sup>2</sup>	6 мм	12х12 мм	0,35 кг/м.п.				

<sup>1 -</sup> предпочтительным вариантом механической подготовки является фрезеровка бетонного основания;

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> – по периметру всех металлоконструкций, стен, колонн, лотков, трапов, нарезаются анкерные пропилы. Глубина и ширина анкерного пропила должна быть равна 2-м толщинам покрытия;

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> – лента монтируется по периметру помещения на загрунтованную поверхность с отступом в 100 мм от стен, ограждающих конструкций, проемов картами со стороной не более 3,0×3,0 м. В среднем рекомендуется использовать одну точку соединения контура заземления с шиной заземления на 30 м² пола, но не менее двух на помещения, при этом, эти точки должны находится на максимальном удалении друг от друга;

<sup>4 -</sup> для вывода заземляющего контура на внешний контур заземления допускается применение заземляющего анкера из расчета  $1\,$  шт/30 м².



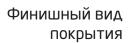


## ЧУЗ Клиническая больница РЖД, г. Челябинск

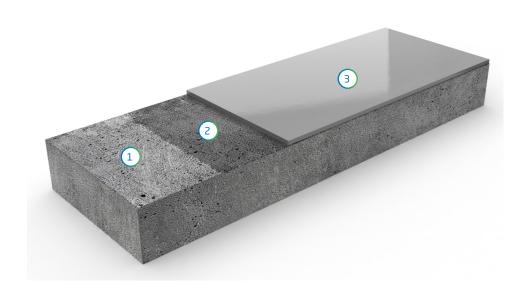
Материалы: ДенсТоп ЭП 106, ДенсТоп ЭП 105 АС, ДенсТоп Купрум, ДенсТоп ЭП 500 АС



Устройство токопроводящей ленты ДенсТоп Купрум







### Витрапокс 1600А:

- Высокая текучесть;
- Высокая износостойкость;
- Высокая химическая стойкость;

- Дезактивируемость; Привлекательный внешний вид; Не содержит растворителей.

Название системы	Описание	Nº	Технологический цикл	Материал	Расход
		1	Механическая подготовка - шлифовка/ фрезеровка¹/дробеструйная подготовка основания с обеспыливанием	-	-
		2	Грунтовочный слой	Витрапокс 1600A праймер	0,3-0,5 кг/м²
Витрапокс 1600А	Самонивелирующееся гладкое эпоксидное дезактивируемое напольное покрытие. Стандартные цвета RAL. Толщина нанесения от 1 до 2 мм.	3	Основной слой: толщиной 1 мм толщиной 2 мм	Витрапокс 1600А	1,5-1,6 кг/м² 2,4-2,6 кг/м²
			Наполнитель для основного слоя: для толщины 1 мм для толщины 2 мм	ДенсТоп Филлер 004	- 1,5-1,7 кг/м²

Примечания:  $^1$  - при использовании в качестве механической подготовки фрезеровки, необходимо дополнительно выполнить выравнивание основания под «сдир» грунтовочным составом (0,7-1 кг/м²) с наполнителем ДенсТоп Филлер (1-1,5 кг/м²).



Хранилище переработанных радиоактивных отходов Курской АЭС, г. Курчатов

Материалы: Витрапокс 1600А праймер, Витрапокс 1600А



Обработка свежеуложенного покрытия Витрапокс 1600A игольчатым валиком





# Таблица химической стойкости материалов

Наименование	Концентрация, %	Τ, ⁰C	ДенсТоп ЭП 201	ДенсТоп ЭП 205	ДенсТоп ЭП 400	ДенсТоп ЭП 500	ДенсТоп ЭП 500 AC	Витрапокс 1600А	ДенсТоп ПУ 500	ДенсТоп ПМ 605
	30	20	4	4	00	0	0	0	00	00
Азотная	65	20				0	0	0		0
Акриловая	100	20		0						00
Бензойная	100	20		0						00
Борная	10	20	00	00						00
Винная	20	20		0						00
Гликолевая	100	20								00
Лимонная	60	20		0	00	00	00	00	00	00
	10	20	00		0	00	00	00	00	00
Молочная	85	60		0		0	0	0		00
	70	20	0	•						00
Муравьиная	90	20								0
Олеиновая	100	80								00
	4	20								00
Плавиковая	20	20							•	
Салициловая	20	20		•						00
салициповал	50	20	0	00	00	00	00	00	00	00
Серная	98	20				0	0	0		
Соляная	20	20	0	00	00	0		0	00	00
Солиная	25	20	00	0		0	0	0	00	00
Уксусная	90	20		0		0	0	0		0
	10	20	0	00	00	0	0	0	00	00
Фосфорная	85	20	0			0	0	0		00
Хромовая	5	20	0		00	00	00	00		00
· ·	-	20								
Царская водка Щавелевая	5	20		0	00				00	00
Яблочная	50	20								00
Шелочи	30	20								
Гидроксид амония	28	20				00	00	00		00
Гидроксид калия	50	30			00					00
	20	40			00			00		00
Гидроксид натрия	50	90			00					0
Спирты										
Бутанол	100	20		00	00					00
Диэтиленгликоль	100	20		00						00
Изопропанол	100	20		00		00	00	00		00
Метанол	100	20	00					0	0	00
Этанол	100	20		00	0	00	00	00	•	00
Этиленгликоль	100	20	•	00						00
Растворители										
Ацетон	100	20		•	0	•	•	•	0	•
Ксилол	100	20		•	00	00	00	••		00
Скипидар	-	20			00					••
Стирол	100	20		•						••
Толуол	100	20		•				00		00
Уайт-спирит	-	20								
ГСМ										
Авиационное топливо	-	20		00	••	00	00	00	0	00
Бензин	-	20	00	00		00	00	00		00
Касторовое масло	-	20		00						•

Наименование	Концентрация, %	T, ºC	ДенсТоп ЭП 201	ДенсТоп ЭП 205	ДенсТоп ЭП 400	ДенсТоп ЭП 500	ДенсТоп ЭП 500 АС	Витрапокс 1600А	ДенсТоп ПУ 500	ДенсТоп ПМ 605
Керосин	-	20			00				00	00
Минеральные масла	-	20								00
Моторное масло	-	20		00	00	00	00	00	00	00
Сырая нефть	-	20				00	00	00		00
Тормозная жидкость	-	20		00	00	00	00	00	•	00
Органические вещества										
Анилин	100	20								00
Амилацетат	100	20								00
Бензоилхлорид	100	20								
Бензол	100	20	0							•
Гексан	100	20								
Демитилформамид	100	20								0
Капролактам	100	20								
Крезол	100	20								
Малеиновый ангидрит	100	20								
Метиленхлорид	100	20								
Метилметакрилат	100	20								
Метоэтилкетон	100	20			0				0	•
Сероуглерод	100	20								
Трихлорэтилен	100	20		0						0
Уксусный альдегид	100	20								00
Фенол	5	20		0	00	00	00	00		•
Формалин	40	20								00
Хлорбензол	100	20		00						00
Хлороформ	100	20								0
Циколгексан	100	20								00
Этилацетат	100	20		00				00		0
N-диметилацетамид	100	20								0
Неорганические вещества										
Мочевина	20	20		00						00
Нитрат амония	50	20								
Нитрат магния	50	20								
Перекись водорода	30	20			•	•	•	•	•	00
Сульфат алюминия	20	20		00						00
Сульфат меди	20	20		00						00
Хлорид кальция	20	20								00
Хлорид натрия	10	20	00	00	00	00	00	00	00	00
Пищевые продукты										
Жиры	-	80								00
Кровь	-	20								00
Молоко	-	20								
Пиво	-	20								
Растительное масло	-	20								

Ba	Ваши заметки																										
																											_
																											_
	_		_	_	_	-	_		-				_	_	_	_	_	_	-	_	_		_	_	$\vdash$	$\overline{}$	-

## ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ



Защита и гидроизоляция



Ремонт бетона



Конструкционное усиление



Инъекционные материалы



Закрепление арматуры



Антикоррозионная защита металла



Уход за бетоном



Наливные полы



Герметизация швов



Клеи и затирки для плитки



Добавки в бетоны и растворы



ЭПДМ мембраны



Инъекционное оборудование









ВИДЕО О НАШИХ МАТЕРИАЛАХ И ТЕХНОЛОГИЯХ

## ГЛАВНЫЙ ОФИС, ФИЛИАЛЫ И ПРЕДСТАВИТЕЛИ



**Екатеринбург** +7 (343) 287-08-22



**Пермь** +7 (905) 860-03-31



**Mockba** +7 (495) 660-96-27



**Казань** +7 (843) 222-85-93



**Красноярск** +7 (960) 758-28-48



**Санкт-Петербург** +7 (812) 240-06-88



**Ростов-на-Дону** +7 (863) 300-49-00



**Владивосток** +7 (964) 451-93-11